



SMG는 고객의 기어 가공 요구에 대한 솔루션을 제공합니다.

SMG provides solutions for your gear cutting needs.



본사 : 경상남도 창원시 성산구 창곡로 120
2공장 : 경상남도 창원시 성산구 창원대로 1144번길 56
E-mail : songma5014@naver.com
Tel : (055)266-5014, 5016 Fax : (055)266-5017

Head Office : 120, Changgok-ro, Seongsan-gu, Changwon-si, Gyeongsangnam-do, Korea
Factory II : 56, Changwon-daero 1144beon-gil, Seongsan-gu, Changwon-si, Gyeongsangnam-do, Korea
E-mail : songma5014@naver.com
Tel : +82-55-266-5014, 5016 Fax : +82-55-266-5017

· 서울 영업소 – MHT
서울특별시 금천구 시흥대로 97, 14동 213호
(시흥동, 시흥유통상가)
E-mail : mht-info@naver.com
Tel : (070)4790-6094 Fax : (02)6166-6094

· Seoul sales office – MHT
213Ho 14Dong, Siheungdae-Ro 97, Geumcheon-Gu, Seoul, Korea
E-mail : mht-info@naver.com
Tel : +82-70-4790-6094 Fax : +82-2-6166-6094

· 경인 영업소 – DTR 주식회사
인천광역시 남동구 남동대로 370번길 85
E-mail : webmaster@dtrtool.com
Tel : (032)814-1540 Fax : (032)814-5381

· Gyeonggi-Incheon sales office – DTR Corporation
85, 370-gil, Namdong-daero, Namdong-gu, Incheon, Korea
E-mail : webmaster@dtrtool.com
Tel : +82-32-814-1540 Fax : +82-32-814-5381

· 부산경남 영업소 – (주)우성테크상사
경상남도 창원시 성산구 상남로 37
(상남동, 덕산베스트빌 729/730호)
E-mail : woosung0120@naver.com
Tel : (055)275-4894 Fax : (055)281-9524
Mobile : 010-3577-4894

· Busan-Gyeongnam sales office – WOO SUNG TECH
729/730Ho Duksan bestel, 37,Sangnam-ro, Seongsan-gu, Changwon-si, Gyeongsangnam-do, Korea
E-mail : woosung0120@naver.com
Tel : +82-55-275-4894 Fax : +82-55-281-9524
Mobile : +82-10-3577-4894

Overseas official agent

· Suzhou branch company in China
– ISNT(Suzhou) Machine Tool Co.,Ltd
No.98 qinghua Road, XUguan Industry park,
High tech District, Suzhou City, jiangsu Province, China
E-mail : jin@hmsne.com
Tel : +86-512-66678260 Fax : +86-512-66678261

SH210/260/310

CNC Gear Hobbing Machine



SH 210/260/310 'Cassiopeia'

For Your Future

High Speed, High Accuracy, High Productivity

고속, 고정밀도, 고생산성 실현



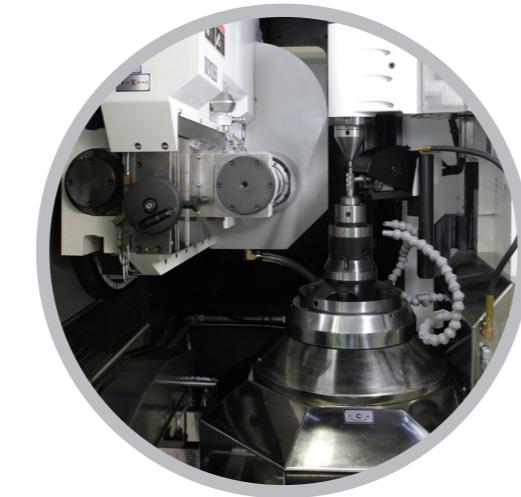
Features

▶ By applying Wide Slide way in the Bed and Column, supply the High Cutting resistance
베드와 컬럼에 적용된 광폭의 안내면은 높은 절삭저항을 제공

▶ Realization of Zero Backlash by applying High torque Direct-Drive Motor on C-axis
고 토크의 디렉트 드라이브 모터 채용으로 C축 백래시 제로 실현

▶ Wet and Dry hobbing process on the same Machine
습식절삭 및 건식절삭이 모두 가능

▶ High speed and High reliability Ring loader enables a variety of automation
고속, 고신뢰성의 링로더는 다양한 자동화에 대응 가능



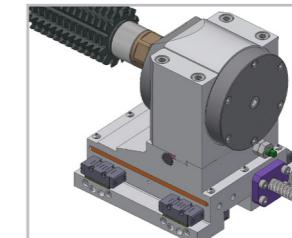
- Max. Workpiece Dia. (최대 가공 직경) Ø210/Ø260/Ø310
- Max. Workpiece Module (최대 가공 모듈) M6
- Max. Hob Speed (최대 호브 회전수) 2,000 rpm
- Max. Table Speed (최대 테이블 회전수) 300 rpm
- X, Z-Axis Rapid (X, Z 축 급이 속도) 12 m/min
- Spindle Motor Power (스핀들 모터 출력) 12/16 kW

Features of Sub Assembly (각 서브유니트의 특징)

● High rigidity hob head (고강성 호브헤드)

▶ By applying Linear roller bearing to Y-axis and arbor support, it guarantees high precision while heavy cutting and enables tangential cutting.

Y축 및 아버서포트부에 리니어 롤러 베어링을 적용하여 강력절삭시
에도 고정밀도의 기어 가공이 가능하며, 탄젠셜 가공이 가능합니다.



Linear roller bearing



Dual contact Hob arbor

▶ By applying Dual Contact Hob arbor, maintain the high spindle rigidity while heavy cutting

이면구속 호브아버의 적용으로 강력절삭시에도 높은 주축 강성을
유지합니다.



Hob presetter



Hob head Assembly

● High rigidity tail stock (고강성 심압대)

▶ By using strong cast frame and high rigidity roller guide, high precision gear cutting is possible while heavy cutting

견고한 주물프레임 구조와 고강성 롤러타입 LM 가이드가 장착된
심압대는 강력절삭시에도 고정밀도의 기어가공이 가능합니다.

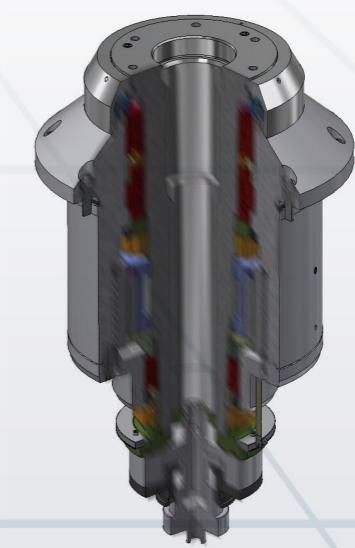


Tail stock Assembly

● High-precision table (고정밀도 테이블)

▶ No Backlash Table with the application of High Torque Direct-Drive Motor and Precision Encoder, it guarantees high Cutting Accuracy

고 토크의 디렉트 드라이브 모터와 정밀 엔코더를 장착한
No Backlash 테이블은 높은 가공정밀도를 보장합니다.



High Torque Direct-Drive Motor



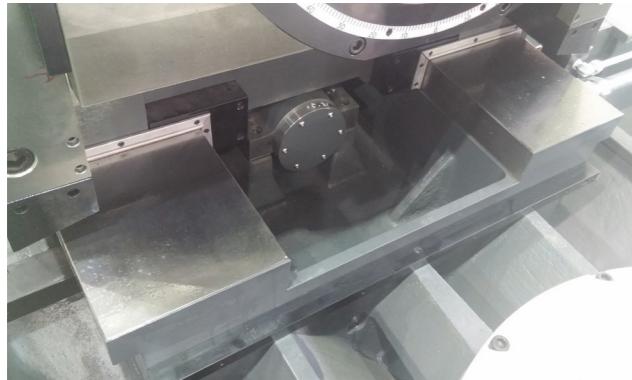
Precision Encoder

SH 210/260/310 'Cassiopeia'

For Your Future

Features of Machine body (기계본체부의 특징)

● Angled Wide Slide Way (각형구조의 광폭 안내면)



X-axis Slide Way

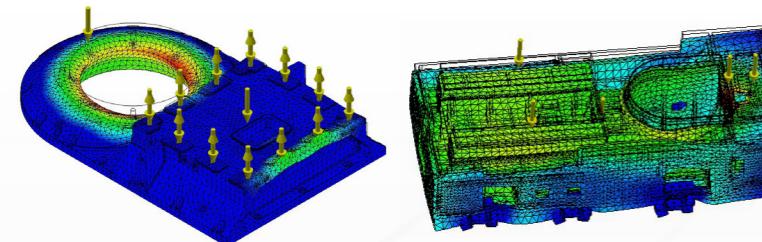


Z-axis Slide Way

With the adoption of the Wide Sideway angled structure into the bed and column, it allows precise work based on the lowered surface pressure and high cutting resistance

베드와 컬럼에 각형구조의 광폭 안내면을 채택하여 면입이 낮고 절삭저항이 높아 고정도 작업이 가능합니다.

● Optimized Structure (최적화된 프레임구조)



Optimized Structure by Structural Analysis (FEM)

FEM 구조해석에 의한 최적화된 프레임구조

● Support Wet cutting and Dry cutting (절삭유 가공과 무절삭유 드라이컷팅 지원)



High pressure air nozzle & Coolant nozzle



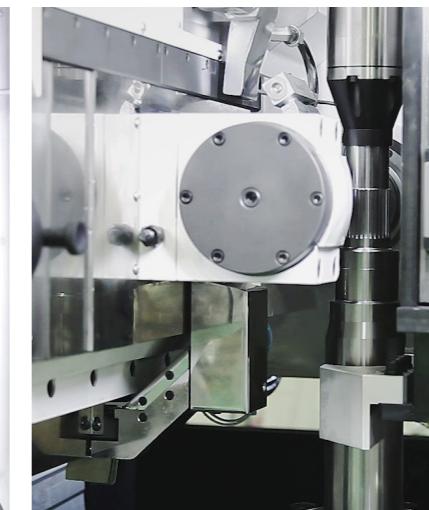
Inner SUS guard

This machine is Designed for Wet or Dry Cutting / 이 기계는 절삭유 가공과 무절삭유 드라이컷팅이 동시에 가능합니다.

Slope type bed provide the best Chip disposal condition / 금경사 구조의 베드는 최상의 칩처리 조건을 제공합니다.

High pressure air nozzle and SUS guard on the bed provide Optimized Dry cutting system and High Thermal stability / 고압 에어노즐과 Bed 상면에 설치된 SUS 커버는 최적화된 드라이컷팅 시스템과 높은 열적 안정성을 제공합니다.

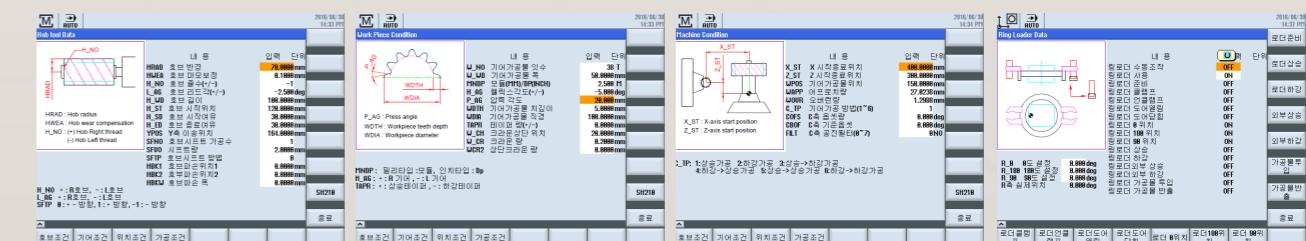
Long Shaft Cutting (긴 샤프트 기어의 가공)



It is designed to adjust tailstock position for long shaft cutting and up to 650mm shaft can be automated using ring loader

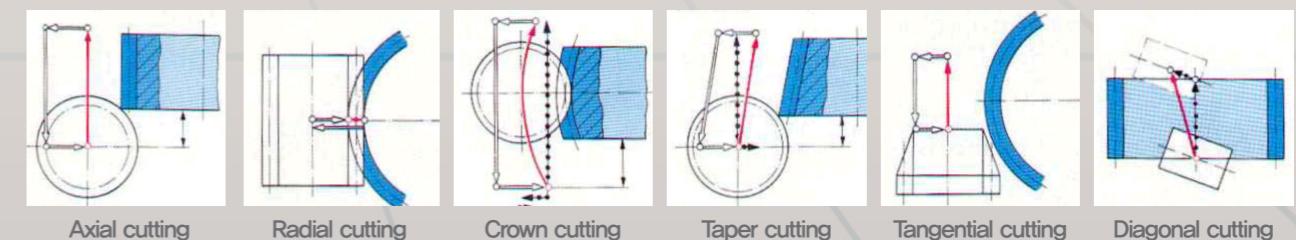
긴 샤프트의 가공을 위해서 테일스톡의 위치조정이 가능하도록 되어 있으며, 링로더를 사용하여 최대 650mm의 샤프트를 자동화 할 수 있습니다.

Dialogue Program and Hobbing Cycle (대화형 프로그램 및 호빙사이클)



By utilizing the Easy dialogue programming environment, additional programming is not necessary and gear processing is easy with just the input of specifications of hob cutter, workpiece, and cutting condition

자체 개발된 쉽고 간편한 대화형 프로그래밍 환경 채용으로 별도의 프로그램이 필요 없으며, 호브커터 및 가공기어의 사양, 절삭조건의 입력 만으로 쉽게 기어가공이 가능합니다.



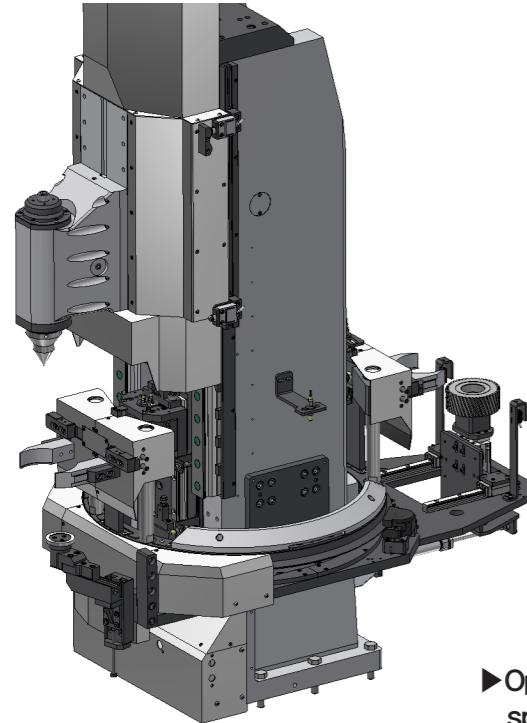
This machine can use not only crown gears and taper gears, but also all hobbing cycles applied to gear cutting (axial cutting, radial cutting, tangential cutting and diagonal cutting)

이 기계는 크라운기어나 테이퍼기어 뿐만 아니라, 기어가공에 적용되는 모든 호빙사이클이 사용 가능 합니다.
(축방향 가공, 반축방향 가공, 접선방향 가공 및 대각선방향 가공)

SH 210/260/310 'Cassiopeia'

For Your Future

Automation (자동화)



Ring Loader



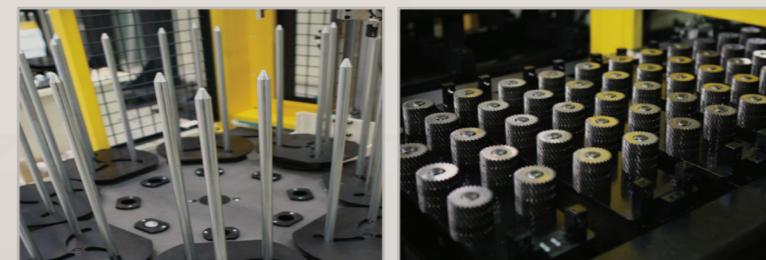
Stocker Conveyor

- ▶ Optimized Ring Loader and Stocker Conveyor guarantees Minimum space and maximum Productivity

최적화된 링로더와 적재 컨베어는 자동화시 최소한의 설치면적과 최대의 생산성을 보장합니다.



Work conveyor



In/Out Stocker

- ▶ Customized Work conveyor and In/out stocker are Possible. 고객 사양의 컨베어 시스템 및 가공을 적재장치 부착이 가능합니다.



Gantry & Stocker

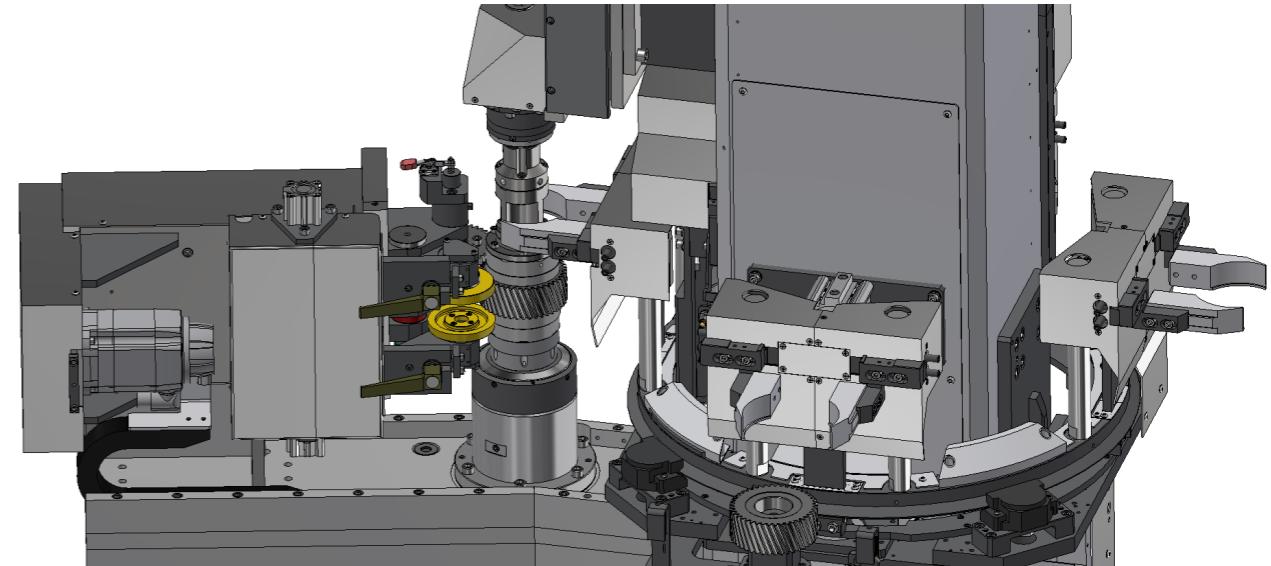


Robot Automation

- ▶ Various automation of customer specification is possible(Robot, Gantry loader, etc)

고객 사양의 다양한 자동화가 가능합니다. (로보트, 갠트리로더 등)

Chamfering & Deburring Device (챔퍼링 & 디버링 장치)



4-Station Ring Loader & Chamfering/Deburring Device

- ▶ The rotary chamfering / deburring device installed inside the machine with a high-speed 4-station ring loader provides maximum cost savings and space saving to customers with its compact design.

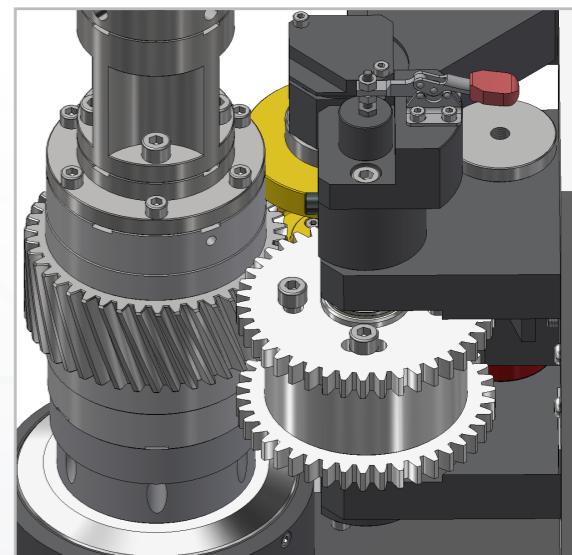
고속 4-스테이션 링로더와 함께 기계내부에 설치되는 로터리 챔퍼링/ 디버링 장치는 컴팩트한 디자인으로 고객에게 최대한의 비용절감 효과와 공간절약 효과를 제공합니다.

- ▶ Since the chamfering / deburring process is performed simultaneously with the hobbing process, the cycle time is not increased.(time-parallel)

호빙 가공과 동시에 챔퍼링/디버링 공정이 행해지기 때문에 사이클 타임이 증가하지 않습니다. (병렬시간 수행)

- ▶ Provide Completely integrated process with centralised control.

중앙 집중식 제어로 원전하게 통합된 프로세스를 제공합니다.



Before Chamfering/Deburring



After Chamfering/Deburring

SH 210/260/310 'Cassiopeia'

For Your Future

Optional Accessories (특별부속품)

● Skiving unit(스카이빙 장치)

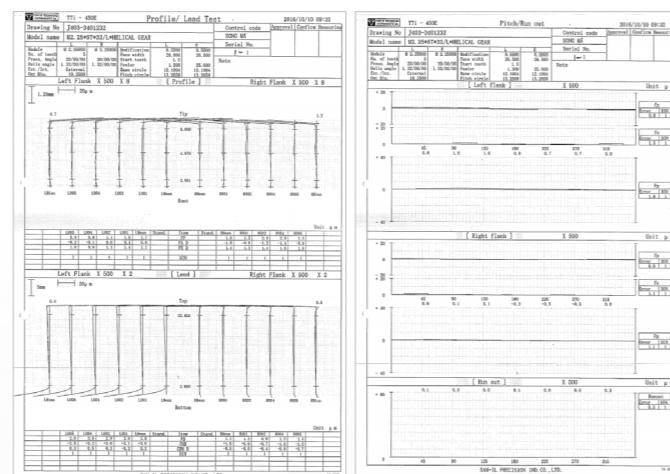


▶ By applying Skiving Sensing unit,
High quality Skiving(hard hobbing) is possible.

치름 선상 장치의 부착으로 고품질의 스카이빙(하드호빙)이 가능합니다.



Skiving Sensing unit



Tooth profile chart(Module 2.25, Number of teeth 5EA, Helix angle 32.0)

● Oil Mist Collector(집진장치)



● Magnetic Chip Separator & Coolant Tank (마그네틱 칩세파레이터 & 절삭유 탱크)

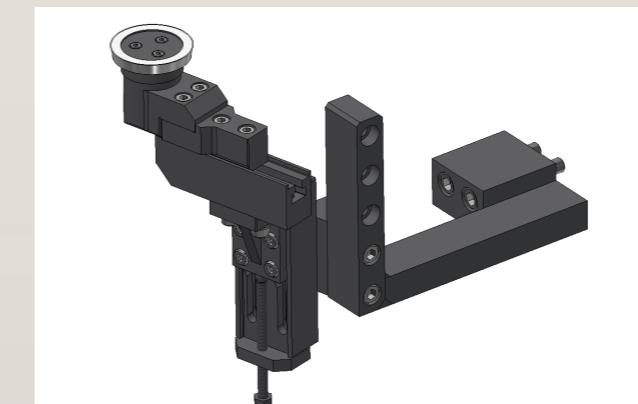


Optional Accessories (특별부속품)

● Coolant Oil Cooler(절삭유 쿨링장치)



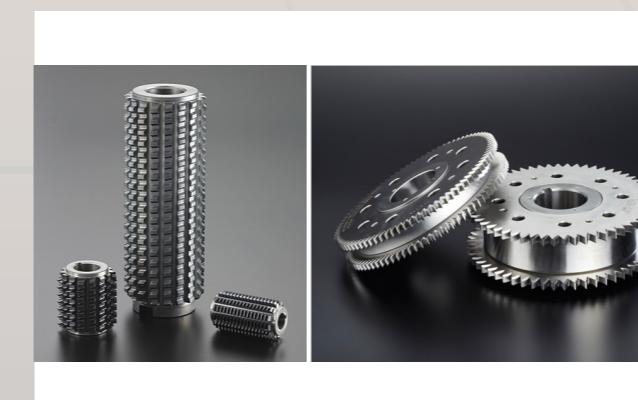
● MQL unit (MQL장치) – Minimum Quantity Lubrication



● Deburring unit(버제거 장치)



● Hob Arbor(호브아버)



● Hob Cutter/Chamfering Cutter (호브커터/챔퍼링커터)



● Hobbing Jig/Chamfering Jig (호빙지그/챔퍼링지그)

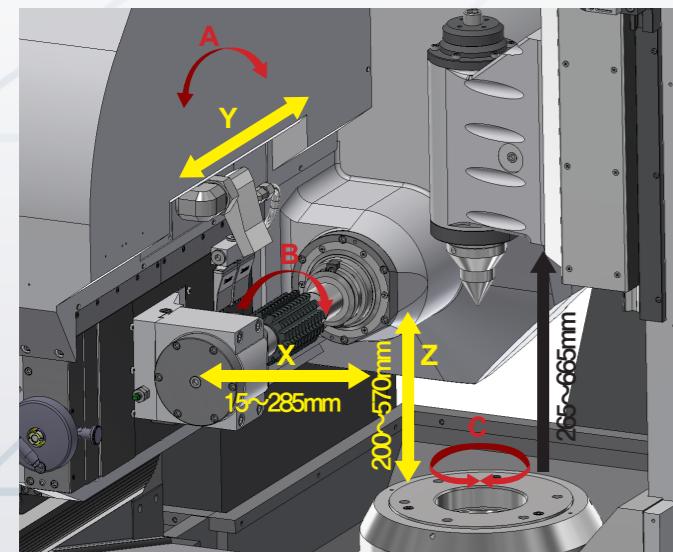
SH 210/260/310 'Cassiopeia'

For Your Future

Automation (자동화)

Model	SH210	SH260	SH310
Machine Capacity	기계능력		
Max. Workpiece Dia.	최대가공경 Ø210mm	Ø260mm	Ø310mm
Max. Module	최대모듈 M6	M6	M6
Max. Table Speed	최대 테이블 회전수 300rpm	300rpm	300rpm
Table Dia.	테이블 직경 Ø240mm	Ø240mm	Ø240mm
Hob Head	호브헤드		
Max. Hob Dia./Lenth	최대호브직경/길이 Ø180/220mm	Ø180/220mm	Ø180/220mm
Max. Hob Speed	최대 호브 회전수 2000rpm	2000rpm(Opt.1500rpm)	2000rpm(Opt.1500rpm)
Max. Hob Shift(Y-axis) Travel	호브시프트(Y축) 이송량 200mm	200mm	200mm
Hob Swivel Angle	호브 회전각도 ±45°	±45°	±45°
Hob Arbor Taper	호브아버테이퍼 BT#40	BT#40	BT#40
Hob Spindle Output	호브스핀들 출력 12/16 kW	12/16 kW	12/16 kW
Working Range	작업영역		
X-axis Travel(Radial)	X축 이송량 270(15~285)mm	270(15~285)mm	270(15~285)mm
Z-axis Travel(Axial)	Z축 이송량 370(200~570)mm (Opt. 600(200~800)mm)	370(200~570) mm (Opt. 600(200~800)mm)	370(200~570)mm (Opt. 600(200~800)mm)
Tail stock Center Travel	심압대 센터 이송량 400(265~665)mm	400(265~665)mm	400(265~665)mm
Rapid	급이송속도		
X-axis Rapid(Radial)	X축 급이송속도 12m/min	12m/min	12m/min
Z-axis Rapid(Axial)	Z축 급이송속도 12m/min	12m/min	12m/min
Y-axis Rapid(Tangential)	Y축 급이송속도 5m/min	5m/min	5m/min
Other Specification	기타사항		
Number of Axes	제어축수 6(X,Y,Z,A,B,C)	6(X,Y,Z,A,B,C)	6(X,Y,Z,A,B,C)
CNC Control System	CNC시스템 Siemens 840D SL	Siemens 840D SL	Siemens 840D SL
Floor Space (L×W×H)	설치면적(L×W×H) 2741×2830×2970mm	2741×2830×2970mm	2741×2900×2970mm
Machine Weight	기계중량 9500kg	9500kg	9500kg

Working Area (가공영역)



► X Raidial slide movement

컬럼 전후진축

► Y Tangential slide movement

호브시프트(탄전설)축

► Z Vertical slide movement

호브헤드 상하이송축

► A Hob head swivel

호브헤드 선회축

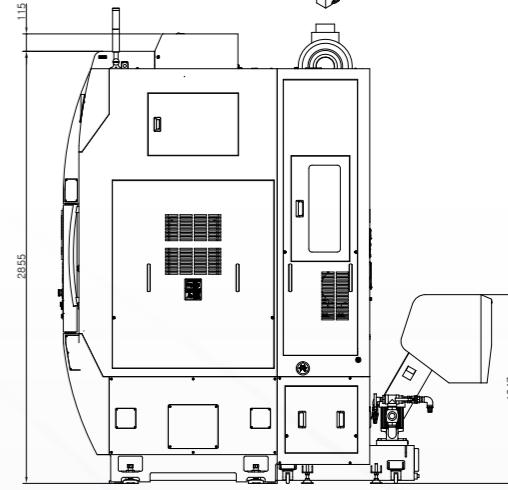
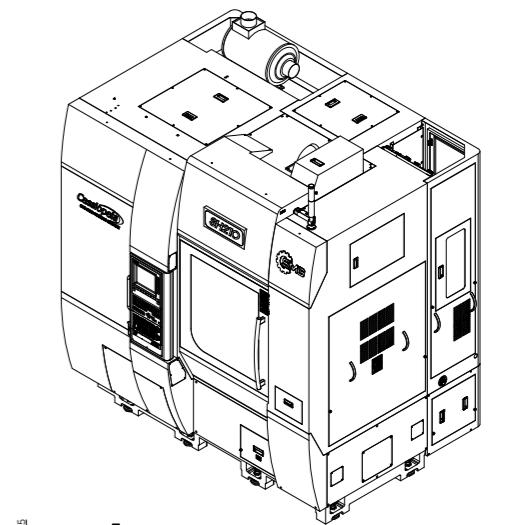
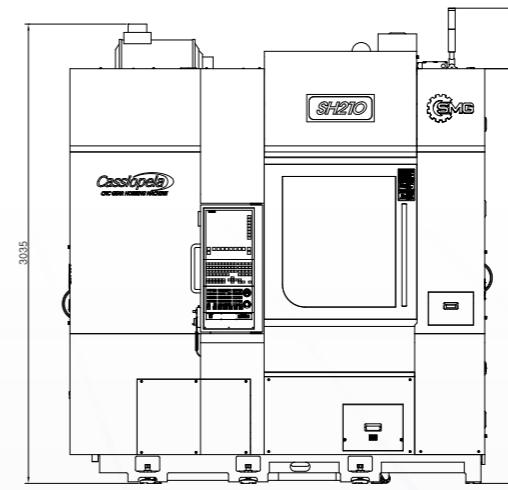
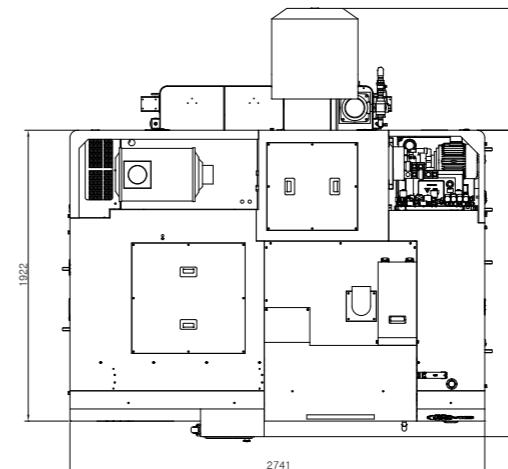
► B Hob spindle rotation

호브스핀들 회전축

► C Work table rotation

워크테이블 회전축

Machine layout (기계외형도)



Standard Accessories (표준부속품)

- Machine Body / 기계본체
- Full Splash Guard / 풀 커버
- Inner SUS Cover & Air blow / 내부 SUS 커버
- Hob Arbor Set / 호브 아버 세트(Ø32)
- Wet & Dry Cutting System / 절삭유 & 드라이컷팅 장치
- Hydraulic Unit / 유압유니트
- Lubricating Pump & Tank / 자동윤활장치
- C-axis Oil Cooler / C축 오일쿨러
- LED Work Light / LED 작업등
- Standard Base Jig / 표준 베이스 지그
- Hob Presetter / 호브 설정 장치
- Standard tools & Box / 표준공구박스
- Ele. Cabinet Airconditioner / 전기박스 에어컨
- UPS Set for Retract / 정전 급속후퇴 장치
- Leveling bolt&Base plate / 설치용 부품
- Operating Manual / 취급설명서

Optional Accessories (특별부속품)

- Oil Mist Collector / 집진장치
- Hob Arbor Set / 호브 아버 세트
- Magnet Chip Separator & Coolant Tank / 마그네트 세파레이터 & 절삭유 탱크
- Auto Door / 오토도어
- Deburring unit / 버제거 장치
- Steady Rest / 방진구
- Coolant Oil Cooler / 절삭유 쿨링장치
- MQL(Minimum Quantity Lubrication) unit / MQL 유니트
- Skiving unit / 스카이빙 유니트
- Transformer / 트랜스포머
- STD. Ring Loader / 표준 링로더
- In-out Stocker(Pallet type) / 소재적재장치(파allet타입)
- 4-Station Ring loader/4-위치 링로더
- Chamfering&Deburring Device / 챔퍼링 & 디버링 장치
- Chamfering Cutter & Jig / 챔퍼링 커터 및 지그
- Hobbing Jig / 호빙지그
- Hob Cutter / 호브커터
- Automation / 자동화 시스템